



## Teknisk Datablad

# ULTRACUT 631

Allround køle-/smøremiddel til alle metaller  
(Pr-nr.: 747981)

### Beskrivelse

ROCOL ULTRACUT 631 er et mineralolieholdigt, vandblandbart, amin- og borsyrefri samt klor- og nitritfrit køle-/smøremiddel til spåntagende bearbejdning.

ROCOL ULTRACUT 631 tilhører den nye generation af miljøvenlige køle-/smøremidler, der fuldt ud lever op til industriens krav om kvalitet, sikkerhed og arbejdsmiljø.

Produktet er udviklet som et universelt køle-/smøremiddel til krævende spåntagende metal-bearbejdningsopgaver i industrien. Særlig velegnet til bearbejdning i jern, stål, aluminiums-legeringer og ikke ædle metaller.

### Egenskaber og fordele

- Særlig gode køle- og smøreegenskaber
- Afviser vangeolie
- Dokumenterede hudvenlige egenskaber
- Uden aminer, borsyre, klor eller nitrit



### Anvendelse

**Anbefalet blandingsforhold:** Rocol Ultracut 631 bør blandes i forholdet 1:10 til 1:20 til drejning, fræsning og savning i stål og aluminiumslegeringer. (Svarende til 5,6 - 10,2 % aflæst på refraktometer). Blandes i forholdet 1:5 til 1:10 til drejning, fræsning og savning i højtlegeret stål. (Svarende til 10,2 - 20 % aflæst på refraktometer).

Korrekt blandingsforhold og økonomisk anvendelse af produktet opnås bedst ved brug af Rocol automatisk køle-/smøremiddelmixer. Ved manuel blanding påfyldes koncentratet i vand under omrøring. Rocol Ultracut 631 danner en lys ferskenfarvet emulsion ved opblanding med vand.

Før anvendelse af produktet anbefales brug af Rocol Systemrens SC, herved opnås maksimale startbetingelser for en langtidsholdbar emulsion.

Maximum levetid og holdbarhed for emulsionen opnås ved ofte at kontrollere og regulere blandingsforholdet. Det er vigtigt at efterfylde maskinumpene med friskblandet køle-/smøre-middel til maximum volumen, især op til weekender og stilstandsperioder.

ROCOL IS A TRADEMARK OF Rocol LIMITED

**ITW Chemical Products Scandinavia**

Priorsvej 36 • 8600 Silkeborg • Tlf.: 86 82 64 44 • Fax: 86 82 64 64 • e-mail: [info@itw-scan.dk](mailto:info@itw-scan.dk) • [www.itw-scan.dk](http://www.itw-scan.dk)

Informationerne på dette datablad er baseret på vore erfaringer og rapporter fra vore kunder. Der er mange faktorer udenfor vor kontrol og viden, der kan indvirke på brugen af produkterne og disses præstationer, hvorfor vi ikke kan yde nogen garanti direkte eller indirekte.

Udgave: 10.12.2003

INFORMATION

# ULTRACUT 631

## Tekniske og fysiske data

Udseende:	Koncentratet er klart, brunt. Blandet med vand dannes en lys ferskenfarvet emulsion.
Lugt:	Mild lugt af mineralolie
Massefylde:	0,96 v. 20° C. (DIN 51 757)
pH-værdi:	9,1 ved 1:10 og 8,9 ved 1:50. (DIN 51 369, 20° C.)
Viskositet:	200 cSt. ved 20° C. (DIN 51 562)
Mineralolie:	44 % kraftigt hydreret mineralolie
EP- og smøreadditiver:	Ca. 10 %. (Phosfor = 0, Klor = 0, Svovl = 0)
Korrosionsbeskyttelse:	Korrosionsgrad 0 ved 1:50. Herbert - Test (DIN 51 360/1) Korrosionsgrad 5 % NW20: Note 1. Spänetest (DIN 51 360/2)
Korrosionsvirkning på Cu:	Misfarvning: Let. Belægning: Ingen.
(5 % opl.) Cu-ioner:	Ca. 15 mg/l.
Klæbe- og modstandsdygtighed:	Flydende, olieagtig, ikke klæbende og fuldstændig afvaskbar.
Stabilitet:	100 % (DIN 51 367).
Refrakt. faktor:	ca. 1,0
Opbevaring:	0-30° C. Frostfrit. Beskyttes mod direkte sollys.
Forpakning:	57025008 5 ltr. 57025010 20 ltr. 57025012 60 ltr. 57025014 200 ltr.

## Information

Yderligere teknisk information og leverandørbrugsanvisninger på ITW produkter, kan rekvireres ved henvendelse til:

**ITW Chemical Products Scandinavia**

Priorsvej 36  
8600 Silkeborg  
Tlf.: 86 82 64 44  
Fax: 86 82 64 64  
e-mail: [info@itw-scan.dk](mailto:info@itw-scan.dk)  
[www.itw-scan.dk](http://www.itw-scan.dk)